

PRESSA-AVVITATORE

Tipologia lavorazione:

La macchina è composta da una pressa pneumatica verticale in asse con un avvitatore pneumatico automatico.

La parte mobile della pressa preme dal basso verso l'alto su un fondello e l'avvitatore scende dall'alto verso il basso attraverso il fondello di battuta.

La lavorazione di pressatura e contemporanea avvitatura consente di produrre pezzi con un tempo ciclo regolabile da 1 a 5 secondi.

La versione base standard è composta dalla pressa e dall'avvitatore. Il pezzo viene posizionato nel nido-porta-pezzo già con la vite in posizione quindi l'operatore aziona il comando 2 mani per iniziare la sequenza di presso-avvitatura.

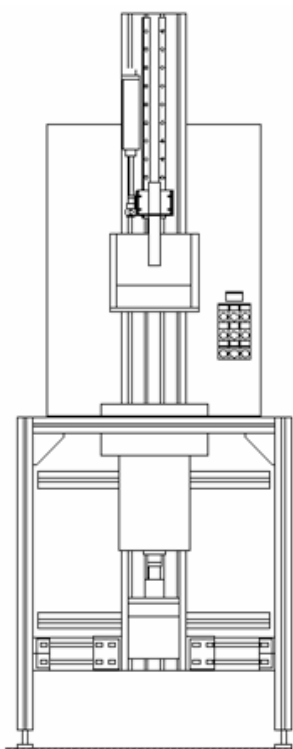
Si possono avere le seguenti varianti:

- Stazione solo pressa.
- Stazione solo avvitatore con caricamento vite manuale.
- Stazione solo avvitatore con caricamento vite o grano in automatico.
- Stazione pressa e avvita con le combinazioni di carico vite/grano in manuale o automatico.



Accessori:

- Protezione con barriera fotoelettrica della zona nido-porta-pezzo per consentire all'operatore di premontare il pezzo nel tempo mascherato del ciclo di presso-avvitatura.
- Nido porta pezzo e fondello di battuta su disegno del cliente.
- Avvitatore elettrico con funzioni di regolazione della coppia e ciclo misto avanti/indietro combinabili nella stessa avvitatura per consentire alla vite di accoppiarsi in maniera ottimale con il filetto.



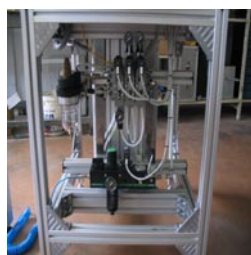
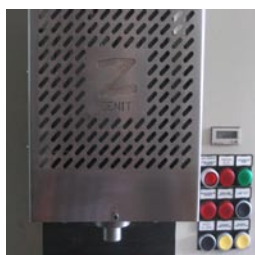
Caratteristiche della stazione pressa:

Forza: **750 Newton**

Pressione di lavoro: **6 bar**

Dimensioni macchina LATO x LATO x ALTEZZA: **1000x700x2000**

Peso macchina: **250Kg** [ATTENZIONE:baricentro alto]



La Zenit si riserva il diritto di apportare cambiamenti senza alcun preavviso.

